

Spachtelmasse aus synthetischem Hartgips für Reparaturen oder nachträglichen Änderungen an Formen aus LUDUR - Materialien.

Besondere Vorteile

- standfest
- gute Haftung
- glatte Oberfläche
- geringe Expansion

Kenndaten

Pulverförmig

Mischungsverhältnis

Pulver : Wasser

100g : 25 - 30 Gew. Teile

Gemisch

1,25 - 1,35 kg

= 0,61 - 0,66 l

Verarbeitungszeit ca. 20 Min.

Erstarrungszeit ca: 30 Min.

Nach DIN 1168, Teil 2: über 150 N / mm²

Verarbeitung

Je nach gewünschter Konsistenz -
spachtelfähig bis modellierbar - kann
innerhalb des o.g. Mischungsverhältnisses
variiert werden.

LUDUR SPM in das vorgelegte Wasser
einstreuen, 1 - 2 Minuten sumpfen lassen,
danach kräftig mischen.

Die zu beschichtende Form aus LUDUR -
Material sollte zur Erzielung einer guten
Haftung der Spachtelmasse mit Hilfe von
grobem Schleifpapier aufgeraut und mit
Wasser angefeuchtet werden.

Die Spachtelmasse ist innerhalb der Verar-
beitungszeit aufzubringen. Die gespachtelte
oder aufmodellerte Stelle kann zum Ende
der Verarbeitungszeit, d.h. beim Erreichen
einer zähplastischen Konsistenz mit einem
Abziehwerkzeug geglättet werden.