

Formmasse für gipsgebundene Lamine und Kopiermodelle

Besondere Vorteile

- Streich- und pumpfähig
- Sehr gute Abformeigenschaften
- Hohe Maßgenauigkeit
- Optimale Oberflächenhärte
- Verstärkungsmöglichkeit durch Gewebeeinlage (Modellergewebe LUDUR MG)

Kenndaten:

Pulverförmig

Mischungsverhältnis

Pulver : Wasser	3,2-3,8 kg : 1 l
Mischungsvolumen	2,15 - 2,35 l
Rührzeit	1 min
Verarbeitungszeit	ca. 45 min
Erstarrungsende	ca. 60 min
Härte	über 150 N/mm ²

Verarbeitung:

LUDUR 500 M in das vorgelegte Wasser einstreuen und kräftig mischen.

Zur Erzielung der gewünschten streich- bzw. pumpfähigen Konsistenz kann innerhalb des o. g. Mischungsverhältnisses variiert werden. Bei der Verarbeitung mit Gewebeeinlagen erste Schicht LUDUR 500 M blasenfrei auf die mit Trennmittel versehene Unterlage auftragen (ca. 1 - 2 mm), anschließend Modellergewebe ohne Anfeuchtung auflegen, durchfeuchten lassen und leicht andrücken.

Das Auftragen von LUDUR 500 M und Modellergewebe kann wiederholt werden, bis die erforderliche Stabilität erreicht ist. Lamine ohne Verkantung entformen.

Bei Verarbeitung mit Modellergewebe LUDUR MG bitte spezielles Datenblatt beachten.